

Ex CE Cs UL IECEx IP68

系列
V250



**Engineered for Better Performance. Smart
Operation. Intrinsically Safe.**



Pulsarlube **V**

特点及优势

供脂可靠性

通过产生惰性氮气的控制反应, 在设定时间内维持稳定加脂

精确性

采用压力补偿控制系统, 可稳定加脂

产品安全

取得CE, ATEX, UL, MSHA 等有关防爆认证, 可适用于危险区域

简便性

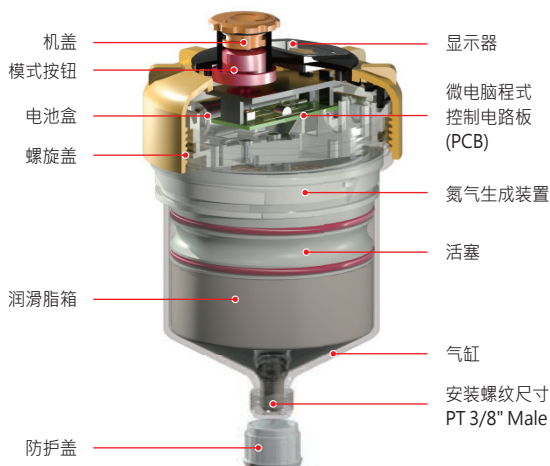
- ▶ 易选工作周期
- ▶ 易更改当前模式, 显示当前设定模式
- ▶ 根据其使用周期减少了油脂变动范围, 可确保有效加脂量
- ▶ 相比其它氢气产品, 不受温度变化的影响
- ▶ 采用透明材料, 便于目测检查油脂量

产品安装/应用



- 发动机, 泵等各种设备的主要配件上
- 需按电子控制的设备 (电子, 汽车厂)
- 浮沉区, 汇水区 (造纸, 制钢, 水泥厂)
- 需要防爆的区域

产品平面图



产品规格

润滑脂容量

250ml (一次性)

驱动方式

氮气

操作压力

最大 5bar (73psi)

操作温度

-20°C~55°C

加脂周期

1, 2, 3, 6, 12个月 & 清除 (P)

远程安装

最长1米 (Ø8的管为准)

多点加脂

不可

认证/防护等级

ATEX/UL/IECEX/KCs/CE/MSHA/IP68

